

Fiche 23

L'installation de traite a une influence très importante sur la qualité et la quantité de travail quotidien d'où l'importance de bien réfléchir le choix de cet équipement.

Un achat à bien réfléchir

Voici les points essentiels à prendre en compte dans une réflexion d'achat :

- La taille du troupeau et son évolution dans les 5 ans à venir.
- Le nombre de trayeurs prévus.
- Le temps de traite souhaité.
- Le coût de l'investissement y compris les coûts de fonctionnement.
- L'implantation possible du bloc traite par rapport au bâtiment.
- Le principe de pose des faisceaux trayeurs, sur le côté ou entre les pattes arrières.

Trois manières de raisonner le nombre de poste

Le raisonnement le plus courant est de dimensionner l'installation sur la base de 1 h à 1h15 de traite (temps écoulé entre l'entrée de la première vache et la sortie de la dernière). En salle de traite, épi double équipement, TPA double quais, salle de traite rotatives, il faut prévoir 1 poste pour 5 à 6 vaches. Quant aux systèmes en simple équipement ou mono quai, il faut dimensionner l'installation sur la base de 7 vaches par poste.

Un autre raisonnement très répandu est de rechercher une traite plus rapide, (1 heure maximum y compris le lavage des quais). Attention, cette solution nécessite un niveau d'équipement élevé et une installation surdimensionnée. Elle génère donc des surcoûts très importants qui doivent être supportables économiquement. Dans ce raisonnement, un équipement en robot est également à étudier.

Inversement, il est envisageable de dimensionner une installation sur la base de 1h30 à 2 h de traite matin et soir. Les économies réalisées sur le coût de l'équipement et sur les frais de fonctionnement, permettent en grande partie de rémunérer la main-d'œuvre supplémentaire. Cette solution est à étudier sérieusement en cas de reprise d'un quota ou dans les projets limités en financement.

Quelle installation choisir ?

La grande variété des équipements et des stalles, épi 30°, épi 50°, TPA double ou simple équipement, double ou simple quai, salle de traite rotative, rend difficile le choix d'un matériel.

■ La salle de traite Epi :

Cet équipement est indémodable, il représente 60% des installations en fonctionnement et encore 37 % des achats. Il en existe 3 versions qui présentent des caractéristiques bien particulières.

	POINTS FORTS	POINTS FAIBLES
EPI 30°	<ul style="list-style-type: none"> • Accès facile à la mamelle • Bonne identification des animaux • Faible largeur permettant insertion dans une travée • Meilleur rapport qualité prix 	<ul style="list-style-type: none"> • Sécurité du trayeur • Longueur au delà de 2x6 postes • Adapté pour troupeau de maximum 70 vaches
EPI 50° DOUBLE ÉQUIPEMENT	<ul style="list-style-type: none"> • Sécurité du trayeur • Salle de traite compact • Bon rapport qualité prix 	<ul style="list-style-type: none"> • Visibilité des quartiers • Accès mamelle réduit entre les pattes arrière • Traite salissante
EPI 50° DOUBLE QUAIS MAIS SIMPLE ÉQUIPEMENT	<ul style="list-style-type: none"> • Idem double équipement plus • Conception simple et économique • Coûts de fonctionnement très faibles 	<ul style="list-style-type: none"> • Idem double équipement plus • Faisceaux à basculer d'un côté et de l'autre

AMÉLIORER
LES CONDITIONS
DE TRAVAIL



DIMINUER L'ASTREINTE



RÉDUIRE LE VOLUME
DE TRAVAIL



ALLÉGER LES POINTES
DE TRAVAIL



PLUS DE TEMPS LIBRE



SÉCURISER
LA MAIN-D'ŒUVRE



Fiche 23



■ La salle de traite TPA :

Les vaches sont positionnées côte à côte et perpendiculairement par rapport à la fosse trayeur. Le branchement se fait donc entre les pattes arrières.

TPA	POINTS FORTS <ul style="list-style-type: none"> • Bonne contention • Salle de traite compact • Sortie rapide • Sécurité du trayeur 	POINTS FAIBLES <ul style="list-style-type: none"> • Visibilité des quartiers • Accès mamelle réduit entre les pattes arrières • Traite salissante • Temps de lavage et consommation d'eau
-----	---	--

■ Les salles de traite rotatives :

Ces installations délaissées dans les années 90 reviennent au goût du jour avec l'augmentation de la taille des troupeaux laitiers. Il en existe deux versions. Une version en traite intérieure en épi 30° et une version en traite extérieure TPA.

TRAITE INTÉRIEURE EN ÉPI	POINTS FORTS <ul style="list-style-type: none"> • Cadence de traite élevée • Bonne visibilité et accessibilité des mamelles • Bonne vue d'ensemble des animaux • Un seul trayeur jusqu'à 28 postes ou 120 vaches • Temps de nettoyage de la plateforme rapide car il s'effectue dès l'entrée de la dernière vache et il est terminé dès que celle-ci sort 	POINTS FAIBLES <ul style="list-style-type: none"> • La sortie du trayeur en cours de traite nécessite l'arrêt de l'installation et ne peut pas se faire de plein pied • L'évacuation du lait destiné aux veaux impose un dispositif d'évacuation particulier • Absolue nécessité d'une barrière poussante • Hygiène de traite simplifiée • Coût nettement supérieur à un équivalent TPA
TRAITE EXTÉRIEURE EN TPA	POINTS FORTS <ul style="list-style-type: none"> • Accès aisé du trayeur au poste de traite et aux locaux annexes • Cadence de traite élevée • Un seul trayeur jusqu'à 28 postes ou 120 vaches • Temps de nettoyage de la plateforme rapide car il s'effectue dès l'entrée de la dernière vache et il est terminé dès que celle-ci sort • Sécurité du trayeur 	POINTS FAIBLES <ul style="list-style-type: none"> • Visibilité et accessibilité des mamelles • Traite salissante • Absolue nécessité d'une barrière poussante • Hygiène de traite simplifiée • Coût nettement supérieur à un équivalent TPA

L'EXPLOITATION :

- ▶ Gaec Bloquel à Lavacquerie (60)
- ▶ 2 chefs d'exploitation
- ▶ 133 ha SAU, 59 ha de SFP dont 25 ha de STH
- ▶ 56 VL, 25 VA en système naisseur engraisseur, 2 périodes de vêlage à l'automne et au printemps.
- ▶ Tous les animaux sont logés en aire paillée intégrale.
- ▶ A ces productions s'ajoute un poulailler de ponduses.

Au Gaec Bloquel, un tiers de temps de traite en moins grâce à une nouvelle installation

Pourquoi avoir changé la machine à traire ?

«Mon père est en retraite, ma mère compte prendre la sienne prochainement. Un problème de main-d'œuvre se serait donc très vite posé sur l'exploitation. Mes parents, ma femme conjointe collaboratrice, et moi, avons donc recherché des solutions pour passer ce cap difficile. Nous avons alors listé les tâches sur lesquelles nous perdions du temps. Il s'agissait de la traite, 1h 30 à 1h40 deux fois par jour, du paillage manuel, de l'alimentation des bœufs dans des auges métalliques, de la contention et de l'embarquement des animaux.

Notre ancienne machine à traire étant vieillissante (environ 30 ans), nous avons donc choisi de commencer par ce poste.»

Quel objectif vous êtes vous fixé ?

«Notre objectif était alors de moderniser l'équipement de traite en modifiant le moins possible la maçonnerie existante pour des questions de coûts et de délai de travaux. L'autre condition était de ne pas consacrer plus d'une heure à la traite.

Après avoir reçu plusieurs concessionnaires, nous avons opté pour une SDT épi 30° 2x4 postes avec décrochage automatique, identification des animaux et programmeur de lavage.»

L'investissement est-il à la hauteur de vos attentes ?

«La nouvelle installation nous a permis de gagner 1 heure de traite par jour. Ce gain permet à mon épouse d'avoir plus de temps le matin pour préparer les enfants et me permet de partir plus tôt quand il y a des travaux en plaine. Globalement, nous avons moins l'impression de courir et retrouvons peu à peu une vie de famille. Mais cette amélioration n'est qu'un début. La quantité et la pénibilité du travail quotidien lié à l'élevage est encore importante et très rapidement ma femme et moi serons seuls sur l'exploitation.»

DES CONTACTS POUR ALLER PLUS LOIN...

- Nicolas LION CA 02
Téléphone : 03 23 22 50 78
- Xavier TETEREL CA 60
Téléphone : 03 44 11 45 00
- Jean Louis PILARD CA 80
Téléphone : 03 22 33 69 73
- Alain LEFEVRE ELC3
Téléphone : 03 22 53 58 90

RÉDACTEUR DE LA FICHE :
Xavier TETEREL
(Chambre d'agriculture 60)